



ELEVADA EFICIENCIA CALEFACCIÓN	ELEVADA EFICIENCIA REFRIGERACIÓN	VARIOS MODOS	PROTECCIÓN ELEVADA	CONTROL CABLEADO	MODO SILENCIOSO
MODO FRÍO Y CALOR	AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO	RANGO DE TEMPERATURA CONFIGURABLE	MODO DESINFECCIÓN	GAS REFRIGERANTE	CONFORMIDAD EUROPEA



**ECO**

La bomba de calor usa el refrigerante R410A el cual reduce las emisiones de carbono.

**Uso de energía eléctrica renovable**

La unidad hace un uso de la energía eléctrica renovable para capturar el calor del aire, lo que supone obtener 4 kW de calor por sólo un 1 kW de energía eléctrica, consiguiendo que la unidad sea un 400% más efectiva.

**Múltiples funciones, solución ecológica TOTAL**

- Modo calefacción, refrigeración, agua caliente sanitaria en un sólo sistema
- Puede sustituir las calderas de gas y combustibles tradicionales o trabajar simultáneamente con ellas.
- Ideal para combinarse con suelo radial, radiador, tanque de agua doméstica y paneles solares.
- Amplio rango de funcionamiento: -20 °C a 43 °C
- Dispone de un panel de usuario para el control de la refrigeración, calefacción y el ACS.

**Mayor protección**

La bomba de calor tiene varias características de seguridad incorporadas, que incluyen protección del flujo de agua insuficiente, protección de alta / baja presión, protección de sobrecarga, protección del compresor.

**Tecnología Full DC Inverter**

Dispone del compresor Twin Rotary Inverter que proporciona una alta eficiencia energética.

**Descongelación inteligente**

Dispone de un sistema de descongelación que comienza a descongelar entre 2 y 10 minutos antes de operar en modo calefacción, lo que proporciona un drenaje del agua desde la unidad exterior y evita que el equipo se pueda dañar, además de aumentar su eficiencia.

**Diseño con modo hidráulico separado**

El Eco Thermal Split dispone de la unidad exterior y del módulo hidráulico que se instala en el interior evitando pérdidas de la temperatura establecida.

**Mando cableado**

Incorpora un mando cableado.

## MODELOS U. EXT.

HTW-AV8WD2N1

HTW-AV10WD2N1

HTW-AV12WD2N1

HTW-AV16WD2N1

HTW-AV16WD2RN1

Alimentación Eléctrica

V,F,HZ

220-240V (1 Fase ~ 50Hz)

380-415  
(3 Fase ~ 50Hz)

## RENDIMIENTO

		kW	8,00	10,00	12,10	15,50	15,50
Calefacción <sup>1</sup>	Capacidad	kW	8,00	10,00	12,10	15,50	15,50
	Entrada nominal	kW	1,73	2,17	2,74	3,82	3,79
	COP	-	4,62	4,61	4,42	4,06	4,09
Refrigeración <sup>2</sup>	Capacidad	kW	7,34	10,12	11,85	16,05	15,48
	Entrada nominal	kW	2,13	2,93	3,48	5,03	4,87
	EER	-	3,45	3,45	3,41	3,19	3,18
Calefacción <sup>1</sup>	Capacidad	kW	8,00	10,00	11,80	14,00	14,00
	Entrada nominal	kW	1,78	2,07	2,65	3,62	3,68
	COP	-	4,49	4,83	4,45	3,87	3,80
Refrigeración <sup>2</sup>	Capacidad	kW	6,44	9,39	11,02	12,85	12,91
	Entrada nominal	kW	2,24	3,26	4,17	5,39	5,52
	EER	-	2,88	2,88	2,64	2,38	2,34
Eficiencia en calefacción	Salida de agua 35°C		A++	A++	A++	A++	A++
	Salida de agua 55°C		A+	A+	A+	A+	A+
Rango temperatura ambiente	Refrigeración	°C	-5~46				
	Calefacción	°C	-20~35				
	ACS	°C	-20~43				

## CARACTERÍSTICAS

Compresor	Tipo	Twin-rotary inverter					
Ventilador	Tipo motor	Brushless DC motor					
	Flujo de aire	m <sup>3</sup> /h	5120	6500	6500	6500	6500
Intercambiador de calor (aire)		Aletas					
Refrigerante	Tipo	-	R410A				
	Cantidad de carga	kg	2,8	3,9	3,9	3,9	4,2
Tipo de regulador		-	Válvula de expansión electrónica				
Presión sonora	Calefacción	dB(A)	64	65	66	71	71
	Refrigeración	dB(A)	64	65	66	71	71

## DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	1074x964x396	900x1327x320	900x1327x320	900x1327x320	900x1327x320
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	1120x1015x435	1016x1377x435	1016x1377x435	1016x1377x435	1016x1377x435
Peso neto/bruto	kg	73,8/85	109/121	109/121	109/121	109/121

## CONEXIONES

Líquido	Tipo	mm	Abocardado				
	Diámetro		Ø9,5				
Gas	Tipo	mm	Abocardado				
	Diámetro	m	Ø15,9				
Longitud	Min.	m	2				
	Max.		30	50	50	50	50
Diferencia de altura	Unidad exterior fuera	m	20	30	30	30	30
	Unidad exterior dentro	m	15	25	25	25	25

## CÓDIGO EAN

8435483800502 8435483800656 8435483800519 8435483800526 8435483800533

## NOTAS:

Capacidad nominal basada en las siguientes condiciones:

- Evaporación del aire en 7 °C 85% de H. R. Condensación de agua entrada/salida 30/35 °C
- Evaporación del aire en 7 °C 85% de H. R. Condensación de agua entrada/salida 40/45 °C
- Condensación de aire en 35 °C. Evaporación de agua entrada/salida 23/18 °C
- Condensación de aire en 35 °C. Evaporación de agua entrada/salida 12/7 °C
- A 1 m frente al ventilador en campo abierto (presión sonora)
- Los datos anteriores se han realizado bajo las siguientes normas: EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (UE)N°:811:2013; (UE)N°:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014

MODELOS U.INT.

			HTW-SMK80CD30GN1	HTW-SMK160CD30GN1-B	HTW-SMK160CSD45GN1-B
Alimentación Eléctrica		V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)		380-415 (3 Fase ~ 50Hz)
<b>RENDIMIENTO</b>					
Rango de temperatura de salida del agua	Calefacción	Bajo	°C	25~35, por defecto 35	
		Alto	°C	35~60, por defecto 45	
	Refrigeración	Bajo	°C	7~25, por defecto 7	
		Alto	°C	18~25, por defecto 18	
ACS			°C	40~60, por defecto 45	
Rango temperatura ambiente	Capacidad		kW	3,0	3,0
	Etapas			2	2
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>					
Dimensiones netas (AnxAlxPr)			mm	400x865x427	400x865x427
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)			mm	495x1040x495	495x1040x495
Peso neto/bruto			kg	43/51	54/62
<b>CONEXIONES</b>					
Circuito de agua	Diámetro tuberías conexión		mm	DN25	DN25
	Válvula de seguridad		kPa	300	300
	Volumen total		L	4,7	5,0
	Tubo de drenaje		mm	Ø16	Ø16
	Tanque de expansión	Volumen	L	3	3
		Max. presión	kPa	800	800
		Presión previa	kPa	150	150
	Intercambiador de calor (agua)	Tipo		Placas	
		Volumen	L	0,7	1,0
	Altura bomba de agua		m.c.a.	6	7,5
Circuito refrigerante	Líquido	mm	Ø9,5	Ø9,5	
	Gas	mm	Ø15,9	Ø15,9	
<b>CÓDIGO EAN</b>			<b>8435483800663</b>	<b>8435483800670</b>	<b>8435483800687</b>

NOTAS:

Capacidad nominal basada en las siguientes condiciones:

- Condición 1:** Modo calefacción con entrada de aire a 7 °C y salida de agua a 35 °C con ΔT en 5 °C, modo refrigeración con entrada de aire a 35 °C y salida de agua a 18 °C con ΔT en 5 °C
- Condición 2:** Modo calefacción con entrada de aire a 7 °C y salida de agua a 45 °C con ΔT en 5 °C, modo refrigeración con entrada de aire a 35 °C y salida de agua a 7 °C con ΔT en 5 °C
- El nivel de ruido es en una prueba a 1 m frente al ventilador en campo abierto, en el modo de calefacción con entrada de aire a 7 °C y salida de agua a 35 °C con ΔT a 5 °C.
- Los datos anteriores se han realizado bajo las siguientes normas: EN14511

Conjunto	Módulo hidrónico	Unidad exterior
HTW-V8WD2K	 HTW-SMK80CD30GN1	 HTW-AV8WD2N1
HTW-V10WD2K	 HTW-SMK160CD30GN1-B	 HTW-AV10WD2N1
HTW-V12WD2K	 HTW-SMK160CD30GN1-B	 HTW-AV12WD2N1
HTW-V16WD2K	 HTW-SMK160CD30GN1-B	 HTW-AV16WD2N1
HTW-V16WD2RK	 HTW-SMK160CSD45GN1-B	 HTW-AV16WD2RN1